

Fundación Proyecto Hombre Navarra Nafarroako "Gizaki Helburu" Fundazioa

- » Presentación
- » Patronato de la Fundación
- » Organigrama de la Fundación
- » Equipo Multidisciplinar



El Arzobispado de Pamplona impulsó en 1990 a través de Cáritas Diocesana de Pamplona la creación de la *Fundación Proyecto Hombre Navarra* con el fin de atender los problemas ocasionados por las drogodependencias, así como la prevención y el estudio de las mismas en Navarra.

La tarea encomendada la realiza a través de los siguientes recursos:

- ▶ Programa Residencial *PROYECTO HOMBRE*.
- ▶ Programa Ambulatorio Centro de día - *ALDATU*.
- ▶ Programa de Prevención y Apoyo a Adolescentes y Familiares, *SUSPERTU*.

La *Fundación* está declarada como entidad de interés social y sin ánimo de lucro. Su gobierno y administración se desarrolla por la Junta de Patronos.

Los miembros del *Patronato de la Fundación* participan con gran generosidad y entrega. A lo largo de estos años han sido los impulsores de esta esperanzadora realidad que es hoy *Proyecto Hombre Navarra*.

Patronato de la Fundación

Presentamos el actual Patronato de la *Fundación*, con las variaciones habidas este año, así como su organigrama de Servicios y Personal.

En este año se han dado cambios en la composición del Patronato. En Junio, después de una meritoria labor, dejaba el cargo el Presidente D. Pedro Berraondo Gurbindo; pasando a asumir esa responsabilidad Dña. Elena Garde Bergasa, ya era vocal. Además se ha incorporado D. Juan Manuel Fernández Martínez al equipo.

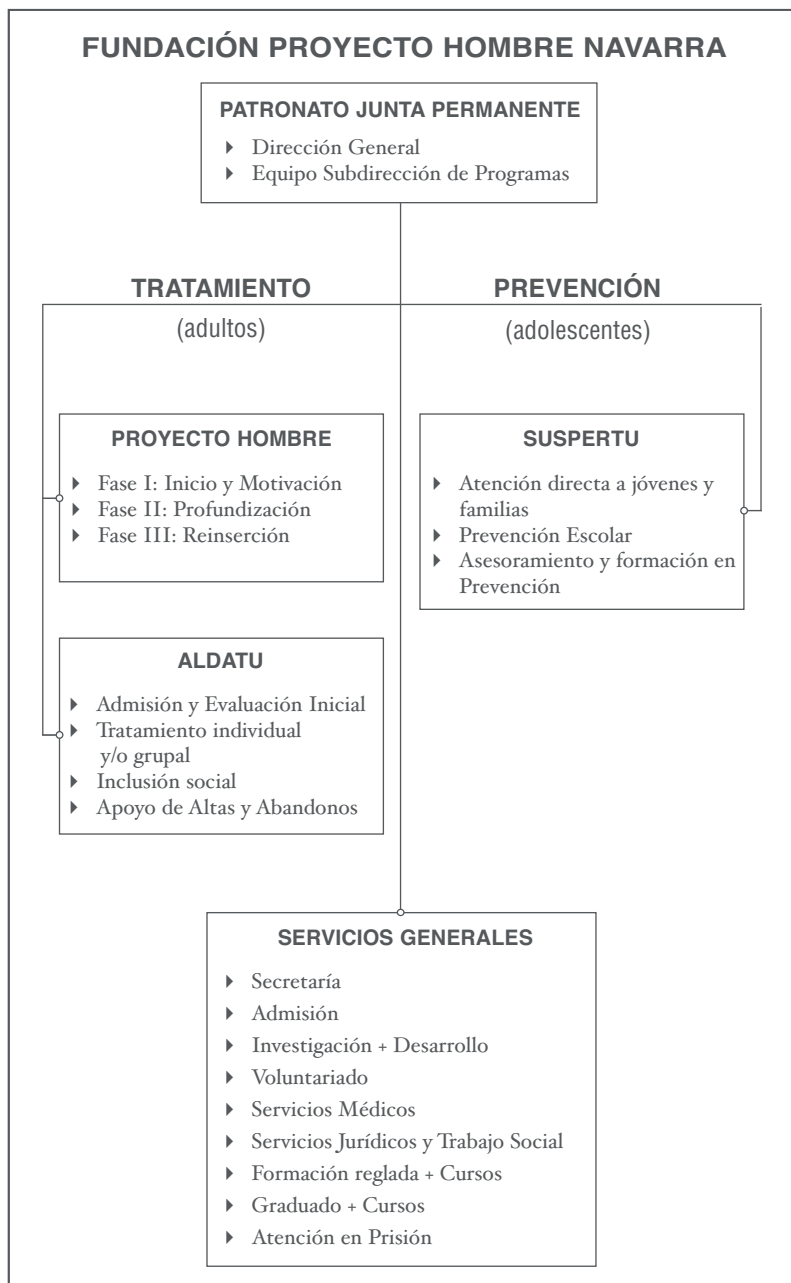
Presidente:	Dña. Elena Garde Bergasa
Secretario:	D. Alfonso Arana Marquina
Vocales:	D. Manuel Cuesta Alfaro
	D. Francisco Elizalde Goldáraz
	D. Juan Manuel Fernández Martínez
	D. José M ^a Goyena Barandalla
	D. Angel Iriarte Arriazu
	D. Enrique Iriso Lerga
	Dña. M ^a Dolores Lecumberri Donazar
	D. José Antonio Sánchez Villares

A todos ellos el más sincero agradecimiento por la disponibilidad y su trabajo para que podamos seguir, con ilusión y eficacia, apoyando a las personas que quieren vivir libres de cualquier dependencia.



Organigrama de la Fundación

En este diagrama puede observarse la actual estructura de personal y servicios.



Equipo Multidisciplinar

1. Programa Proyecto Hombre

- ▶ Subdirectora (Educatora)
- ▶ Nueve Educadores Terapéuticos:
 - Tres Educadores Sociales
 - Cuatro Trabajadores Sociales
 - Dos Psicólogos
- ▶ Una Psicóloga Clínica
- ▶ Una Médico
- ▶ Responsable de compras y aprovisionamientos
- ▶ Dos Profesores de Talleres de Iniciación Laboral
- ▶ Un Profesor de Educación de Adultos

2. Programa Suspertu

- ▶ Subdirectora (Psicóloga)
- ▶ Cinco Educadores Terapéuticos:
 - Dos Psicólogos
 - Un Pedagogo
 - Dos Educadores Sociales

3. Centro de Día

- ▶ Subdirector (Psicólogo Clínico)
- ▶ Cinco Educadores Terapéuticos:
 - Dos Psicólogos
 - Dos Pedagogos
 - Una Educatora Social
- ▶ Una Psicóloga clínica
- ▶ Una Médico

4. Servicios Centrales

- ▶ Director (Educatore)
- ▶ Secretaria (Trabajadora Social)
- ▶ Administración (Administrativa)
- ▶ I + D (Psicólogo y Pedagogo)
- ▶ Limpieza



5. Personal Voluntario

- ▶ **Atención Telefónica y recepción:** Amalia, Tere F, Tere P, Margarita, Pilar B., Juana, M^a Jose S., M^a Jose L., Merche, Vitori, Lourdes, M^a Angeles, Gloria, Marilo, Marichu, Julia.
- ▶ **Apoyo grupos de Comunicaciones y Autoayuda:** Eburne, M^a Victoria, M^a Jose, Olga.
- ▶ **Apoyo Compras e intendencia:** Pedro F., Pedro U.
- ▶ **Apoyo Técnico:** Carlos S., Javier U, Javier A., Rafa, Fernando.
- ▶ **Apoyo Escolar:** Merche, Pibe, Bernardo, Javi, Luis, Residentes Colegio Mayor Roncesvalles
- ▶ **Apoyo a la Comunidad de Estella:** Soco y familia, Amparo, Ana, Pablo, y campo de trabajo de Maristas, Guru (nuestro montañero), Angel, Kepa, Esteban, Pibe, Pedro Echavarri (Teatro Kilkerrak).
- ▶ **Familias acogedoras:** Jose M^a C., Isabel e hijos.
- ▶ **Fundación:** Peio, Angel, M^a Dolores, Paco, Jose M^a, Manolo, Enrique, Elena, Jose Antonio, Juan Manuel.
- ▶ **Acompañamiento Hospitalario:** Nieves, M^a Jose, Lidia, etc.
- ▶ **Colaboradores del Aula de Cultura:** Que fielmente habéis acudido a nuestra cita quincenal para acercarnos y compartir con nosotros aquellas realidades culturales, sociales, deportivas, etc. en las que estáis comprometidos.

Y todas aquellas personas que con su trabajo silencioso desde la discreción han aportado su grano de arena para construir esta realidad.

Gracias a todos y todas por vuestra generosidad y entrega ejemplares.

