



- ◆ **Fundación  
Proyecto Hombre Navarra**
- ◆ **Nafarroako  
"Gizaki Helburu" Fundazioa**



## Presentación

El Arzobispado de Pamplona impulsó en 1990 a través de *Cáritas Diocesana* de Pamplona la creación de la *Fundación Proyecto Hombre Navarra* con el fin de atender los problemas ocasionados por las drogodependencias, así como la prevención y el estudio de las mismas en Navarra.

La tarea encomendada la realiza a través de los siguientes recursos:

- ◆ Programa Residencial *PROYECTO HOMBRE*
- ◆ Programa Ambulatorio Centro de día - *ALDATU*
- ◆ Programa de Prevención y Apoyo a Adolescentes y Familiares - *SUSPERTU*

La *Fundación* está declarada como entidad de interés social y sin ánimo de lucro. Su gobierno y administración se desarrolla por la Junta de Patronos.

Los miembros del *Patronato de la Fundación* participan con gran generosidad y entrega. A lo largo de estos años han sido los impulsores de esta esperanzadora realidad que es hoy *Proyecto Hombre Navarra*.

■ *el fin principal es atender problemas de uso y abuso de sustancias*

## Patronato de la Fundación

Presentamos el actual Patronato de la Fundación, así como su organigrama de Equipo humano y servicios.

Este año el movimiento ha sido la incorporación de D. José María Jiménez como nuevo miembro del Patronato. Así se amplía el número de vocales.

Presidente:	Dña. Elena Garde Bergasa
Secretario:	D. Manuel Cuesta Alfaro
Vocales:	D. Francisco Elizalde Goldáraz
	D. Juan Manuel Fernández Martínez
	D. José M <sup>a</sup> Goyena Barandalla
	D. Angel Iriarte Arriazu
	D. Enrique Iriso Lerga
	Dña. Asunción Moreno Ayala
	D. José María Jiménez Nespereira
Director de Programas:	D. Alfonso Arana Marquina

A todas estas personas nuestro más sincero agradecimiento por su disponibilidad y el trabajo que continúan realizando; sin ellos no sería posible continuar con ilusión y eficacia en la tarea en la que estamos: apoyar a las personas que intentan vivir libres de dependencias que les impiden realizarse.

## Organigrama de la Fundación

En este diagrama puede observarse la actual estructura de personal y servicios.



### FUNDACIÓN PROYECTO HOMBRE NAVARRA

PATRONATO JUNTA PERMANENTE

Dirección General

Equipo Subdirección de Programas



## Equipo Multidisciplinar

### ◆ Programa Proyecto Hombre

- Subdirector (Psicólogo)
- Nueve Educadores Terapéuticos:
  - » Tres Educadores Sociales
  - » Cuatro Trabajadores Sociales
  - » Dos Psicólogos
- Una Psicóloga Clínica
- Una Médico
- Responsable de compras y aprovisionamientos
- Tres Profesores de Talleres de Iniciación Laboral
- Un Profesor de Educación de Adultos



### ◆ Programa Susperthu

- Subdirectora (Psicóloga)
- Seis Educadores Terapéuticos:
  - » Cuatro Psicólogos
  - » Dos Educadores Sociales



### ◆ Centro de Día

- Subdirector (Psicólogo Clínico)
- Cinco Educadores Terapéuticos:
  - » Dos Psicólogos
  - » Dos Pedagogos
  - » Una Educadora Social
- Una Psicóloga clínica
- Una Médico



### ◆ Servicios Centrales

- Director (Educador)
- Secretaría (Trabajadora Social)
- Administración (Administrativa)
- I + D (Psicólogo / Pedagogo y Educador Social)
- Limpieza



◆ **Personal voluntario**

- Atención Telefónica y recepción:  
Amalia, Tere F., Tere P., Margarita, Pilar B., Juana, M<sup>a</sup> José S., M<sup>a</sup> José L., Vitori, Lourdes, M<sup>a</sup> Ángeles, Gloria, Julia
- Apoyo Compras e intendencia:  
Pedro F., Pedro U.
- Apoyo Técnico:  
Carlos S., Javier U., Patxi A., Rafa, Fernando, Mikel
- Apoyo Escolar:  
Merche, Pibe, Bernardo, Javi, Luis, ocho residentes Colegio Mayor Roncesvalles
- Apoyo a Comunidad Terapéutica de Estella:  
Soco, marido e hijo, Amparo, Ana, Pablo, Guru (nuestro montañero), Angel, Kepa, Esteban, Pibe, Pedro Echavarri (Teatro Kilkerrak), Julia
- Familias acogedoras:  
José M<sup>a</sup> C., Isabel e hijos
- Fundación:  
Angel, Paco, José M<sup>a</sup> G., Manolo, Enrique, Elena, Jose Antonio, Juan Manuel, Asun, Jose M<sup>a</sup> J.
- Acompañamiento Hospitalario:  
Nieves, M<sup>a</sup> José, Lidia...
- Colaboradores del Aula de Cultura:  
Tantas personas que con regularidad habéis acudido, quincenalmente, para compartir con nosotros numerosas realidades culturales, sociales, deportivas, etc. en las que estáis comprometidas.

■ *Y muchas más personas que, desde su trabajo discreto y silencioso, también han aportado sus recursos y conocimientos para llevar adelante esta compleja realidad en la que nos movemos.*

*A todos y todas muchas gracias por vuestra generosidad y dedicación.*



Voluntarias



Reunión voluntariado